

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0860.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	NORDMEYER SMAG Mining & Drilling Technologies GmbH Windmühlenbergstraße 20 - 22 38259 Salzgitter DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 2.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Thomas Eisold, IWE	geb. am: 03.06.1978
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Sven Fricke, IWS Dennis Schulhauser, IWS	geb. am: 21.05.1969 geb. am: 20.09.1981
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	12.12.2024	
Gültigkeitsdauer	11.12.2027	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 12.12.2024
Derks


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Welding Certificate

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0860.001

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer

**NORDMEYER SMAG
Mining & Drilling Technologies GmbH**

**Windmühlenbergstraße 20 - 22
38259 Salzgitter
GERMANY**

Technical specification

EN 1090-2:2018+A1:2024

Execution class(es)

EXC2 according to EN 1090-2

Welding Process(es)
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111 - Manual metal arc welding
135 - Metal active gas welding
141 - TIG gas tungsten arc welding

Material Group

1.1, 1.2, 2.2
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3
8.1
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4

**Responsible Welding
Coordinator**
(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Thomas Eisold, IWE

born on: 03.06.1978

Substitute
(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Sven Fricke, IWS
Dennis Schulhauser, IWS

born on: 21.05.1969
born on: 20.09.1981

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

Validity start

12.12.2024

Period of validity

11.12.2027

Remarks

see reverse

Place and date of issue

Düsseldorf, 12.12.2024
Derks


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body